**Erneut Bestwerte im Wärmepumpen-Testzentrum Buchs**

**High-End Inverter-Wärmepumpe Ochsner Air Eagle: Spitzentechnologie für höchste Effizienz**

**Für den anspruchsvollen Neubau und die Sanierung hat Ochsner die High-End Inverter-Wärmepumpe Ochsner Air Eagle entwickelt. Mit drehzahlgeregelten Spitzenkompressoren, drei elektronischen Einspritzgruppen, extrem leise laufenden Ventilatoren und selbst entwickelter Reglertechnologie setzt das Modell neue Maßstäbe. Sie überzeugt mit den aktuell besten Werten für drehzahlgeregelte Luft/Wasser-Wärmepumpen im Markt. Die Anlage kombiniert Tischverdampfer, Kompressor und Inverter im Außenteil.**

**Modernste Technik für die höchste gemessene Jahresarbeitszahl**

Mit einer gemessenen Jahresarbeitszahl von 4,5 erreicht die Ochsner Air Eagle Wärmepumpe den besten SCOP für eine Luft/Wasser-Wärmepumpe mit Drehzahlregelung, der je im Wärmepumpen-Testzentrum Buchs gemessen wurde. Möglich werden die Spitzenleistungen durch den Einsatz modernster Komponenten, selbst entwickelter Elektronik und Detailoptimierungen.

**Drehzahlgeregelte Spitzenkompressoren aus Europa**

Herzstück der Anlage sind drehzahlgeregelte Spitzenkompressoren aus europäischer Fertigung. Die elektronische Kältekreissteuerung hat Ochsner komplett selbst entwickelt, um eine optimale Leistungsausbeute zu erzielen. Stufenlos drehzahlgeregelt arbeiten auch die Ventilatoren der Baureihe. Im Einsatz ist die bewährte Technik aus den Ochsner Millennium Tischverdampfern, die sehr leise laufen. Ab dem dritten Quartal ist die Air Eagle zusätzlich mit „Silent Mode“ für noch geringere Geräuschemissionen verfügbar. Kompressor und Ventilator sorgen zusammen für eine optimale Anpassung an den aktuellen Leistungsbedarf. Zudem werden unnötige Schaltungen vermieden.

**Drei elektronische Einspritzgruppen**

Das neue Modell verfügt über drei elektronische Einspritzgruppen. Dies ist eine der Voraussetzungen dafür, dass die Modellreihe sehr hohe Vorlauftemperaturen bis +65°C und eine Einsatzgrenze von -25°C erreicht. Aufgrund der hohen Vorlauftemperaturen ist sie uneingeschränkt auch in der Sanierung zum Betrieb konventioneller Radiator-Heizkörper sowie zur legionellensicheren Warmwasserbereitung geeignet. Die Abtauung erfolgt nicht zeitgesteuert, sondern bedarfsgesteuert und selbstoptimierend.

**Optimierungen bis ins Detail**

Zur Leistungsoptimierung hat Ochsner jedes Detail der neuen Modellreihe optimal ausgelegt. Dazu gehören zum Beispiel großzügige Wärmetauscherflächen und ein großer Lamellenabstand. Die Rohre besitzen eine doppelt so starke Isolierung wie im Markt üblich und minimieren damit Wärmeverluste beim Transport zum Innenteil im Haus. Da im Außenbereich kein Wasser, sondern nur Kältemittel fließt, ist ein Einfrieren selbst bei längeren Stillstandzeiten ausgeschlossen. Ab dem dritten Quartal 2016 ist die Baureihe auch mit Umschaltung auf Kühlbetrieb erhältlich. Die Technik mit großem Wärmetauscher und drei Einspritzgruppen sorgt auch beim Kühlen für einen besonders effizienten Betrieb.

**Kompakte und hoch effiziente Lösung: Air Eagle und Multi Tower**

Ideal bei beengten Platzverhältnissen ist die Kombination der Ochsner Air Eagle mit dem Multi Tower. Auf einer Grundfläche von rund einem halben Meter vereint er den Pufferspeicher für die Heizung, einen emaillierten Warmwasserspeicher sowie alle erforderlichen Hydraulikkomponenten. Die Anbindung erfolgt über vorkonfektionierte Kupferrohre und einen Kabelstrang mit wenigen Leitungen, die sich sehr einfach anschließen lassen.

**Design für anspruchsvolles Wohnen**

Auf die Gestaltung des eleganten Gehäuses in anthrazit hat Ochsner besonderes Augenmerk gelegt. Damit ist die Ochsner Air Eagle auch für den Einsatz in architektonisch anspruchsvollen Häusern sehr gut geeignet.

**Ochsner auf der SHK Essen vom 09. bis 12. März 2016, Halle 3.0, Stand 3C19.**

**Mehr Infos unter www.ochsner.com**

**Bildunterschrift**:

*[Ochsner\_neue\_Luftwp\_Eagle.JPG]*

High-End Inverter-Wärmepumpe Ochsner Air Eagle: Höchste Effizienz für den Einsatz im anspruchsvollen Neubau und in der Sanierung.  
Abbildung: www.ochsner.com

**Kontakt**:

Ochsner Wärmepumpen GmbH

Bettina Achleitner, Leiterin Marketing

Ochsner-Straße 1

3350 Haag

Telefon: +43 (0)5 04245-240

Telefax: +43 (0)5 04245-8240

www.ochsner.com

bettina.achleitner@ochsner.com

redtext Public Relations

Wiltrud Meyer

Telefon: +49 (0)931 3209765-0

Telefax: +49 (0)931 3209765-9

meyer@red-text.de

Belege bitte an redtext Public Relations.